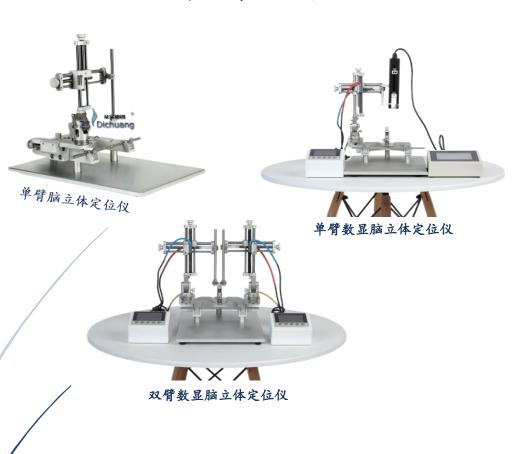
众实科技

ZS-FD 脑立体定位仪 使用说明



编写作者: 众实科技

*产品配置

- 1. 单臂脑立体定位仪1059005(标准型) -- 大鼠
- (1) 1059005-单臂脑立体定位仪基本模块(含 U 型底座、燕尾、支座、左操作臂)
- (2) 1059005-大鼠 18 度耳杆-- 1 对
- (3) 1059005-大鼠适配器--鼻夹--1 套
- (4) 1059005-标准夹持器(对角式) --1 支
- 2. 双臂脑立体定位仪1059007(标准型) --- 大鼠
- (1) 1059007-双臂脑立体定位仪基本模块(含 U 型底座、燕尾、支座、左和右操作臂)
 - (2) 1059007-大鼠 18 度耳杆--1 对
- (3) 1059007-大鼠适配器--鼻夹--1 套
- (4) 1059007-标准夹持器(对角式) --2 支
- 3. 单臂数显脑立体定位仪1059006 一大鼠
- (1) 1059006-单臂脑立体定位仪基本模块(含 U 型底座、燕尾、支座、左操作臂)
- (2) 1059006-大鼠 18 度耳杆--1 对
- (3) 1059006-大鼠适配器--鼻夹--1 套
- (4) 1059006-小动物定位仪桌面型数显模块--1 套
- (5) 1059006-标准夹持器(对角式) --1 支
- 4. 双臂数显脑立体定位仪 1059008 -- 大鼠
- (1) 1059008-双臂脑立体定位仪基本模块(含 U 型底座、燕尾、支座、左和右操作臂)
 - (2) 1059008-大鼠 18 度耳杆--1 对
 - (3) 1059008-大鼠适配器--鼻夹--1 套
 - (4) 1059008-小动物定位仪桌面型数显模块--2 套
- (5) 1059008-标准夹持器(对角式) --2 支
- 5. 单臂脑立体定位仪1059005(标准型) --小鼠
- (1) 1059005-单臂脑立体定位仪基本模块(含 U 型底座、燕尾、支座、左操作臂)
- (2) 1059005-小鼠适配器--1 套
- (3) 1059005-标准夹持器(对角式) --1 支
- 6. 双臂脑立体定位仪1059007(标准型) --小鼠
- (1) 1059007-单臂脑立体定位仪基本模块(含 U 型底座、燕尾、支座、左和右操作臂)
- (2) 1059007-小鼠适配器--1 套
- (3) 1059007-标准夹持器(对角式) --2 支
- 7. 单臂数显脑立体定位仪 1059006 -小鼠
- (1) 1059006-单臂脑立体定位仪基本模块(含 U 型底座、燕尾、支座、左操作臂)
- (2) 1059006-小鼠适配器--1 套
- (3) 1059006-小动物定位仪桌面型数显模块--1 套
- (4) 1059006-标准夹持器(对角式) --1 支

- 8. 双臂数显脑立体定位仪 1059008 -小鼠
- (1) 1059008-单臂脑立体定位仪基本模块(含 U 型底座、燕尾、支座、左和右 操作臂)
- (2) 1059008-小鼠适配器--1 套
- (3) 1059008-小动物定位仪桌面型数显模块--2 套
- (4) 1059008-标准夹持器(对角式) --2 支

*产品安装

标准型脑立体定位仪

- 1. 开箱后,首先请仔细阅读此说明书,打开包装检查物品是否齐全、完好,若发现有少件或不良物品,请立即与我公司联系(以下是安装步骤流程);
- 2. 首先,松开"十"字操作臂(X/Y 臂) 最下端的锁紧螺丝,将"十"字操作臂 安装在前后操作臂(Z臂)底座上,并使"十"字操作臂支座"0"刻度 线与底座上的竖线对齐;





3. 插入垂直定位钮后锁紧旋钮, 使"十"字操作臂所形成的平面与耳杆平行;





4. 动物适配器安装于 U 型底座上, 使旋钮固定。松开旋钮, 适配器可向前或向 后调整位置, 适配器上方的旋钮可控制嘴夹的高度;





5. 耳杆放置于 U 型底座左右两槽中,使耳杆上的刻度线朝向外,便于实验人员读书和平衡位置;





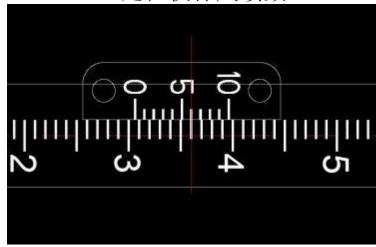
5. 夹持器可通过其上的V型连接头安装在定位仪X臂上,夹持器的上下高度可用内六角扳手调整。



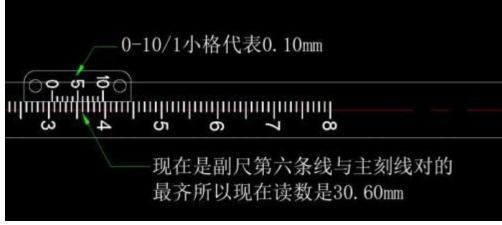


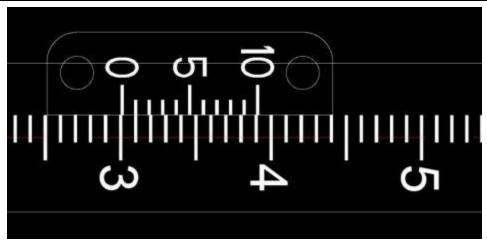
定位仪的结构与安装示意图

定位仪标尺读数:



- 1、定位仪刻度杆标尺读数方法与游标卡尺原理相同;
- 2、上面0-10为副尺, 1小格代表0.10mm;
- 3、下面1-8为主尺,1小格代表1mm;
- 4、读数: 0线与3对齐为30mm, 0线过了, 就看后面线, 从图中第6条线与主尺36 处对齐的; 读数是30+(0.10*6) =30.60; 如第3条线与主尺对齐, 读数是30+(0.10*3) =30.3
- 5、如果0线在主尺左边,读数为29+(0.10*n) n代表副尺第几条线。





ZS-FD/S 数显脑立体定位仪

(简易操作说明)

1、按键

F1, F2, F3: 短按: 切换(X, Y, Z)

长按:调出当前值(P02.P32.P62)

P:短按: 在菜单内为 "确认键"

长按: 进入菜单

← : 菜单内为"左翻"同时外部切换"绝对"与"相对"模式

主 菜单内为"右翻"

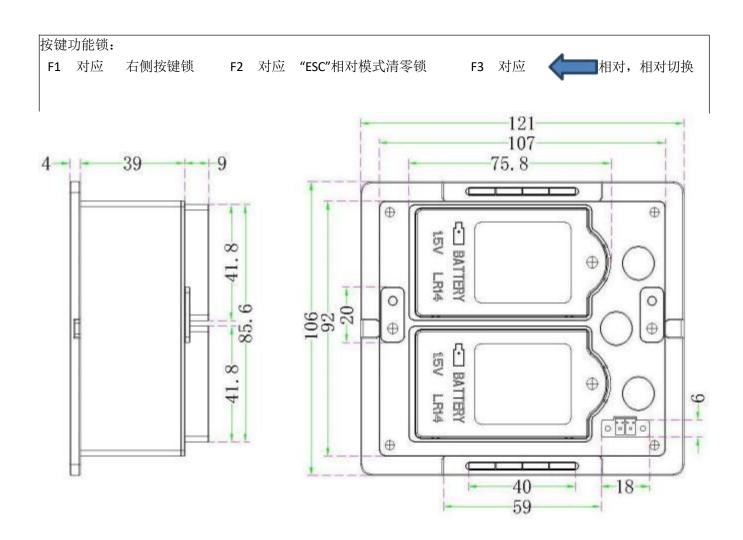
ESC: 返回, 退出

2、参数

菜单	菜单编号		功能说明	调节范围	参数说明	备注
P ₀₁ ,	P ₃₁ ,	P ₆₁	测量模式选择	0: 长度 1: 角度		默认为0:长度测量模式
P ₀₂ ,	P ₃₂ ,	P ₆₂	当前值设定	-999999 9999999	需要输入密码 1234 以 防误操作,设定该值后, 立即生效	长按 F1, F2, F3调 出里面的值
P ₀₃ ,	P ₃₃ ,	P ₆₃	测量方向	0 或 1	0: 反向运动数据+ 1: 正向运动+(以读头向不 带线端运动为正向	
P ₀₄ ,	P ₃₄ ,	P ₆₄	长度测量模式分辨率设定	0, 1, 2, 3		默认为4: 公制 0.01mm
P ₀₆ ,	P ₃₆ ,	P ₆₆	比例系数	0.00012.9999	在当前测量值上乘上比 例系数	默认值为: 1.0000
P ₀₇ ,	P ₃₇ ,	P ₆₇	学习读头和磁带安 装 间距误差功能	GO: 开始慢速移动 10秒走完	自适应读头和磁带的安 装误差,以提高整体测	

全国统一服务热线: 400-016-4066

		120mm	量精度	
P ₀₈ , P ₃₈ , P ₆₈	角度測量直径值	500.000	实际角度测量时,磁带 所贴的圆盘的直径值	
P ₀₉ , P ₃₉ , P ₆₉		0.1 , 1 →	度为 10 进制的电位 分为 60 进制的单位	默认为 0.01 度
P ₂₀ , P ₅₀ , P ₈₀	恢复出厂设定	柴 相	0: 恢复无效 1: 恢复有效	
P ₂₁ , P ₅₁ , P ₈₁	菜单/按键功能锁	密码 1234	0 : 锁无效 1 : 锁有效	



磁栅数显表 MG10V 使用手册



新增功能说明

- ▲图标方式定义常用功能快捷键(修改当前值 、修改向, 传感器自适应模式)
- ▲全铝合金外壳结构设计,超强抗干扰能力。
- ▲可插拔对接式电源、通讯、传感器(航空插 头选 配) 连接方式。
- ▲高端智能液晶 VI 反色显示方式
- ▲四点自膨胀减振型便捷安装方式
- ▲一表三显(S、Y、Z),三轴测量显示

■ 规格/性能

电气性能		机械性能		
系统精度	± (0.03+0.01*L) L 单位:米	最大外观尺寸	96*72*46.5mm	
重复精度	Max. \pm 0.01mm	开孔尺寸	91.5*65.5mm ±1	
分辨率	0.01 、 0.05 、 0.1 、 1	读头线长	默认 1M (线长可订制)	
显示范围	-999999~99999	读头间隙	标准 1~2mm	
消耗电流	Max.400uA(LED 未点亮)	移动速度	Max.5m/s	
内置电池	一节 2号电池(超长待机)	配套磁尺	TR50 /5mm+5mm	
外部电源	直流(12v~24v)			
工作温度	-20℃ ~ 70℃			

■ 按键说明



长按(4s):修改键/修改当前值

功能状态短按: 清除或退出当前界面/相对模式下清零键



长按(4s): 传感器自适应校准模式

功能状态短按: 修改当前显示参数,常态短按: 相对/绝对模式切换



长按(4s): 改变传感器增量方向 功能状态短按: 切换键//参数移位



长按(4s): 进入菜单 短按: 修改确认键



短按: X、Y、Z、选择键

温馨提示:请客户注意按键上的小图标并理解图标含义,将会更快速与简便操作数显表。

■显示说明

错误提示	信息说明
E01	参数输入错误
E06	传感器故障: ①传感器损坏 ; ②传感器电缆顺坏;
E07	磁条检测失败: ①无磁条; ②磁条损坏; ③读数头离磁条距离太远
E08	电池电量太低,建议立即更换电池
E09	读头距离磁带过近
E10	读头距离磁带过远
E12	无电池,数显表内没有装配电池
E20	测量值超出显示范围

■ 参数说明

编号	<u>1.</u> J		功能说明	参数	默认值	参数说明	备注
P ₀₁ ,	P ₃₁ ,	P ₆₁	测量单位切换	长度/角度	0	0: 长度模式 1: 角度模式	修改后按"Enter"确认
P ₀₂ ,	P ₃₂ ,	P ₆₂	当前值设定或(通 过快捷键)	-999999~~999999	0	将输入值保仔为当前 值	修改前输入密码: 1234 修改后 "Enter" 确认
P ₀₃ ,	P ₃₃ ,	P ₆₃	测量方向或(通过 快捷键)	0~1	1	0或 1代表两个方向	改变传感器方向,也可 改 变测量方向
P ₀₄ ,	P ₃₄ ,	P ₆₄	长度分辨率	0,1,2,3,4	4	0: INCH 1: 1 2: 0.1 3: 0.05 4:0 01	修改后按"Enter"确认
P ₀₆ ,	P ₃₆ ,	P ₆₆	比例系数	0.00001~2.9999 9	1	显示值=测量真实值 *比例系数	修改后按"Enter"确认
P ₀₈ ,	P ₃₈ ,	P ₆₈	同心圆直径	0.01~9999.99	500.00	磁条所贴的圆盘直径 值	直径需要加上磁条厚 度 1.5mm*2mm=3MM
P ₀₉ ,	P ₃₉ ,	P ₆₉	角度分辨率	0.01 度 0.01 分 0.05 分 0.1 分 1 度	0.01 度	角度模式下有用	修改后按"Enter"确认
P ₁₀ ,	P ₃₀ ,	P ₆₀	绝对/相对模式	0: 解锁 1: 锁定	0	通过解除建	短按键切换模式
P ₂₈ ,	P ₅₈ ,	P ₈₈	恢复出厂设置	无	无	恢复默认工厂设置	恢复前输入密码: 1234
P ₀₇ ,	P ₃₇ ,	P ₆₇	自适应校准(或通 过快捷键)	GO	GO	GO: 进入状态,慢速移动(可反复移动) 传感器, 大约10 秒移动150MM, 学习成功后自动跳转当前值状态	如果校准不成功,请调节传感器和磁条之间的距离,推荐1~~2MM再重复操作一次

全国统一服务热线: 400-016-4066

■磁尺说明:

磁尺由 3 部分组成: 三层的总厚度为 1.8mm, 宽度为 10mm, 长度 50m 整卷包装。

A:软性磁尺

B:不导磁钢带

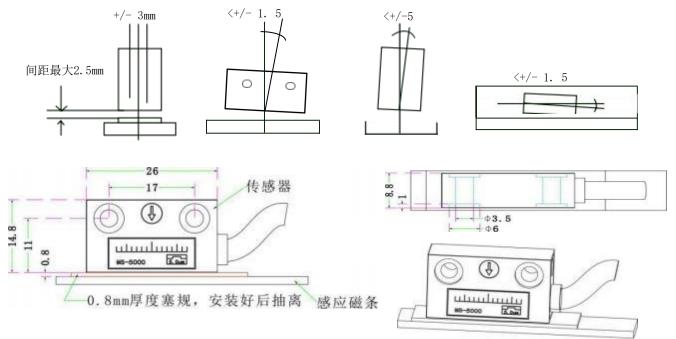
C:此层为 A 软性磁尺的保护钢带(如图所示)

粘贴磁条: 薄型尺带必须粘合到清洁、干燥、平整的表面。典型的清洁剂是50% 酒精和 50% 的水混合液或庚烷(请注意 制造商关于接触此类溶剂的提示)。在铜、黄铜等表面应确保表面清洁没有任何氧化层。



■读头尺寸及安装说明:

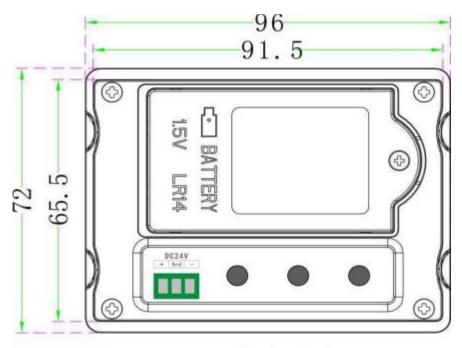
- 1、读头和磁尺的间距控制在 0.8mm-----1.0mm 之间
- 2、安装读头时,注意读头标识,按箭头指向方向对准感应磁尺
- 3、读头安装角度偏差要求(见附图)



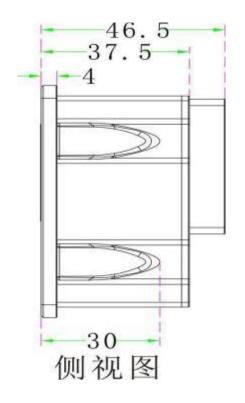
■注意事项:

- 1、读头距离磁带的标准间距为1mm
- 2、安装本产品时,如果偏差太大,将会影响使用精度,甚至无法使用
- 3 、读头传感器线折弯半径必须大于 25mm
- 4、被设备的安装应离开断路器,继电器,电机电容,制动器,离合器,脉宽调制器等
- 0.5 米以上
- 5、线缆走向必须和动力线分开以减少串入噪音

■ 结构图: 单位mm



底视图



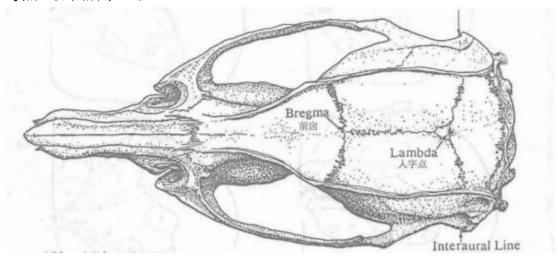
*使用方法

第 1 步: 固定动物

- (1) 麻醉动物,将耳杆插入动物耳道,平衡调节左、右耳杆使动物两耳间连线与耳杆在同一直线上(可先固定左侧耳杆,后固定右侧耳杆);
- (2) 用镊子拨开动物门齿,将动物上门齿卡在动物适配器的孔内,压下鼻杆锁紧螺丝(不能太紧,否则会影响呼吸),同时上下调节门齿夹高度,以及前后调节适配器位置使动物头部颅面保持水平,锁紧螺丝,使动物头部不能晃动;
- (3) 根据动物体型, 在定位仪底座上用泡沫或木板(或用 ZS 动物麻醉升降平台)等垫高动物身体,使动物头部与身体保持水平,防止动物的呼吸阻塞;

第 2 步: 定位参考点 (Bregma)

- (4) 用剃须刀或手术弯剪剔除动物头部颅面毛发,用碘伏和酒精棉球消毒皮肤, 剪开头皮,去除骨膜;
- (5) 根据动物颅骨骨缝,找到前囟点(Bregma),以该点作为三维坐标系的参考点(如图所示);



大鼠颅骨Bregma 点

(6) 移动三维操作臂,使其定位点(若夹持定位针,则其尖端为定位点) 对准 Bregma 点,记录此时操作臂 X、Y、Z 轴各坐标读数(标准型定位仪) 或按数显模块 X、Y、Z 轴 "P"键归零(数显型定位仪);

第 3 步: 定位目标区域(核团)

- (7) 参考大鼠脑图谱或引用参考文献相关数据,确定目标点(核团) 相对于 Bregma 的坐标值,即 ML 值(X 轴) 、AP 值(Y 轴) 、DV 值(Z 轴)
- (8) 从 Bregma 参考零点开始,移动操作臂相应距离(AP、ML 的绝对值) 至目标位置(Z 轴不移动),并用定位针或记号笔等工具作标记;
- (9) 移开"十"字操作臂,颅钻开孔;

第4步: 实验

(10) 将注射针,电极或导管等固定在夹持器上,将"十"字操作臂移回至目标位置(点)(11) 注射针、电极或导管等从动物颅骨开孔处进入,根据确定的数值(DV值)向下移动操作臂至目标深度,后续进行注射、刺激等实验。

⊳举例:

欲在大鼠脑区 LV 位置进行药物注射实验, 该位置坐标为(ML: ——

1.40mm,AP: —0.36mm,DV: —3.90mm),操作如下: 先找到 Bregma 点作为参考零点,记录各操作臂位置值(即 X、Y、Z 值),然后从该点开始(以操作臂人员面对 U 型开口为参考位置,并且各操作臂顺时针旋转时读数减小,逆时针旋转时读数增大),X轴右移 1.40mm,Y 轴后移 0.36mm,Z 轴下移 3.90mm,此时注射针头尖端位置即为 LV点。判断是否定位准确的方法:在注射后可以用染料(FITC or Evane's Blue)或脑切片等方法进行鉴定。

注: ML—mediolateral 矢缝线旁开的左右位置(X 轴)

AP—anteroposterior 前囟点前后位置(Y轴)

DV—dorsoventral 颅面向下位置(Z轴)

▷游标卡尺的读数原理和读数方法

游标卡尺的读数机构,是由主尺和游标两部分组成。当活动量爪与固定量爪贴合时,游标上的"0"刻线(简称游标零线) 与主尺上的"0"刻线对齐,此时量爪间的距离为 0。当尺框向右移动到某一位置时,固定量爪与活动量爪之间的距离,就是零件的测量尺寸, 此时零件尺寸的整数部分,可在游标零线左边的主尺刻线上读出来, 而比 1mm 小的小数部分,可借助游标读数机读出。下面以游标读数为 0.1mm 的游标卡尺为例:

主尺上的刻线间距(每格) 为 1 毫米, 游标尺上有 10 格, 其线距为 0.9mm。 当两者的零刻线相重合,若游标尺移动 0.1mm,则它的第一根刻线与主尺的第一 根刻线重合; 若游标尺移动 0.2 毫米, 则它的第二根刻线与主尺的第 2 根刻线重 合。依此类推, 可从游标尺与主尺上刻线重合处读出量值的小数部分。主尺与游标 尺线距的差值 0.1 毫米就是游标卡尺的最小读数值。

读数时首先以游标零刻度线为准在尺身上读取以 mm 为单位的整数部分,然后看游标上第几条刻度线与主尺的刻度线对齐,如第 6 条刻度线与尺身刻度线对齐,则小数部分即为 0.6mm(若没有正好对齐的线,则取最接近对齐的刻度线进行读数),最后的读数结果为: L (mm) =整数部分 (mm) +小数部分 (mm)。

判断游标上哪条刻度线与尺身刻度线对准,可用下述方法: 选定相邻的三条线,如左侧的线在尺身对应线之右,右侧的线在尺身对应线之左,中间那条线便可以认为是对准了。

*维护和保养





- . 不可用重物压挤、倒放或侧放设备;
- . 使用时请使用柔软布料擦拭脑立体定位仪表面,避免锐器划伤表面;
- . 设备长时间不使用时,应擦拭干净,放于温室环境下保存。

说明:对于北京众实迪创科技发展有限责任公司的所有产品,凡属正常使用过程中发生的硬件故障,三年保修,终身维修。

更多软件操作细节问题

请直接联系北京众实迪创科技发展有限责任公司技术支持团队。

此版本软件为基础精细综合版,非客户单独定向版, 具体功能以客户购买版本为主,最终解释权归众实科技所有

北京众实迪创科技发展有限责任公司

地址: 北京市朝阳区建国路15号院甲一号

电话: 010-85376599

传真: 010-65478744

http://www.ZSLAB1.com

E-mail:zhongshi1118@vip.126.com